



WO WTB

Ontwerpen en fabricage van een 500 tons pers

Voor onze afdeling montage willen wij beschikken over een 500 tons pers, voor het uitpersen van assen uit tandwielen. Een grove schets op basis van een klein model is aanwezig. Deze schets moet verder worden uitgewerkt. Automatisering, sterkte, veiligheid en kosten zijn aspecten die mee tellen in het ontwerp. Na de ontwerpfase dient de pers vervaardigd te worden. Het constructiewerk zal moeten worden uitbesteed, maar bewerken en montage kan in eigen huis worden gerealiseerd.

Ontwerpfase 8 weken

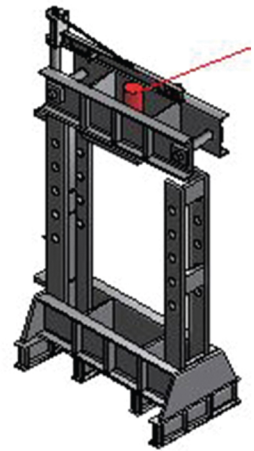
- Sterkte berekening (afschuiving/zwaartepunten etc)
- Constructie
- Eventuele beveiligingen
- Hydrauliek schema, stuurventielen, pompopbrengsten, 2 traps pompen etc)
- Elektrisch schema
- Automatisering van de hydrauliek
- Automatisering hoogte instelling

Productiefase 6 weken

- Inkoop/planning

Montage 4 weken

- Werkstukken moeten soms worden opgekeerd. Ook hiervoor moeten hulpstukken worden ontwikkeld.



Interesse? Of meer weten? Bel of mail mij dan!

Tel : 06-12768218 (je kunt gerust bellen tot 23:00 uur)

Mail : b.versnel@senbbv.com